tefabloc® TP SD 300 90A

热塑性弹性体

Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.

Technical Data

产品说明

tefabloc® TP SD 300 90A是一种热塑性弹性体(TPE)材料,。 该产品在北美洲或欧洲有供货,加工方式为:注射成型。

tefabloc® TP SD 300 90A的主要特性有:

- 通过 ROHS 认证
- 耐化学品
- 高流动性
- 可接触食品
- 良好的抗紫外线能力

典型应用领域包括:

- 户外应用
- 密封应用
- 生活消费品
- 体育用品

11 137.3 88			
总体			
特性	抗紫外线性能良好流动性高耐化学性良好	耐碱耐酸耐洗涤剂	• 食品接触的合规性 • 优良外观
用途	密封件室外应用	体育用品玩具	
机构评级	• EN 71-3	• EU 2000/53/EC	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明		
形式	• 颗粒		
加工方法	• 注射成型		
树脂ID (ISO 1043)	• >PP<		

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	0.890 g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	25 g/10 min	ISO 1133
收缩率		内部方法
横向流量	1.0 %	
流量	1.1 %	
机械性能	额定值 单位制	测试方法
Abrasion	130 mm³	DIN 53516
弹性体	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力		ISO 37
20%应变	5.70 MPa	
100%应变	6.60 MPa	
拉伸应力 (断裂)	9.70 MPa	ISO 37
伸长率 (断裂)	610 %	ISO 37
撕裂强度 ³	54 kN/m	ISO 34-1

tefabloc® TP SD 300 90A

热塑性弹性体

Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.

弹性体	额定值 单位制	测试方法	
压缩永久变形 ⁴		ISO 815	
23°C, 22 hr	36 %		
50°C, 22 hr ⁵	58 %		
50°C, 22 hr ⁶	43 %		
70°C, 22 hr ⁵	60 %		
70°C, 22 hr ⁷	46 %		
更度	额定值 单位制	测试方法	
肖氏硬度 (邵氏 A, 15 秒, 注塑)	90	ISO 868	
热性能	额定值 单位制		
Service Temperature	-50 到 70 °C		
老化	额定值 单位制		
Resistance to Aging	125 °C		
补充信息	额定值单位制	测试方法	
Color Fastness		ISO 105-A02	
8	4/5		
100 hr	5		
	额定值 单位制		
料筒后部温度	160 °C		
料筒中部温度	170 °C		
料筒前部温度	180 °C		
注射速度	中等		
螺杆压缩比	2.5:1.0 到 3.0:1.0		
注射说明			
Screw Speed: Medium			

Screw Speed: Medium

1通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料;不过您可以从供应商处了解最新资料。

2 一般属性:这些不能被视为规格。

³ B 方法,直角形试样(不割口)

⁴ 类型 B

⁵ relaxation 23°C

⁶ relaxation 50°C

⁷ relaxation 70°C

⁸ 1000 hr